

Oplysningseskema

Smed med vvs energi teknik uddannelsen. Udd nr: 202126

Virksomhedens navn			
Indehaver/direktør			
Adresse			
Post nr.		By	
Tlf. nr.		CVR. nr.	

Kontaktperson		Direkte tlf. nr.	
e-mail adr.			

Beskæftigede:	Antal
Ansatte i alt (inkl. indehaver/direktør)	
Medarbejdere med svendebrev inden for fagområdet eller med tilsvarende kvalifikationer	
Vil virksomheden kunne tilbyde lærlinge tilfredsstillende uddannelses- og oplæringsforhold (herunder miljøforhold)?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>

Lærlinge	Ønsker godkendelse til (antal)
Smed med Energiteknik	

Dato og underskrift
For virksomheden:

Oplysninger om uddannelsen

Udfyld venligst skemaet herunder, med en angivelse af hvor ofte virksomheden beskæftiger sig med de enkelte delopgaver.

Begrebet "Ofte" anvendes om arbejdsopgaver der er rutine i virksomheden.

Begrebet "Sjældent" anvendes for arbejdsopgaver der udføres af / i virksomheden men som ikke er en rutineopgave.

OBS tidligere ansøgning fra samme firma, er det ikke nødvendigt at udfylde spørgeskemaet

	Ofte	Sjældent	Aldrig
Energiteknik, trin 1 (Smed, bearbejdning)			
1. Udvælgelse af produkter, der har potentielle afsætnings- og produktudviklingsmuligheder på det funktionelle eller på det designmæssige område og herunder udarbejde en problemformulering			
2. Flammeskæring af lige-, skrå- og faconsnit i plade, rør og profiler			
3. Klipning i tyndere materiale med hånd-, maskin-, profil- og kurvesakse			
4. Plasmaskæring i plade			
5. Udvælgelse af relevant svejseudstyr og tilsatsmateriale efter en given opgave			
6. Anvendelse af maskiner til pladebearbejdning, herunder valsning og bukning			
7. Udvælgelse af relevante måleværktøjer til en given opgave samt udførelse af opmærkning efter tegning og stykliste			
8. Anvendelse af cad-systemer til europæisk retvinklet projektionstegning samt isometrisk tegning			
9. Udvælgelse og behandling af materialer efter krav og anvendelsesformål			
10. Tilrettelæggelse og udførelse af mindre konstruktioner i plade-, rør- og stålprofiler i et samlet fremstillings-, reparations- og vedligeholdelsesforløb			
11. Udførelse af sammenføjningsmetoder			
12. Udførelse af overflade- og efterbehandling af metaller og andre materialer i et fremstillings- og reparationsforløb under hensyntagen til en given kvalitet og gældende normer og standarder			
13. Fremstilling af komplette arbejdstegninger			
Energiteknik, trin 2			
14. Arbejdsopgaver vedrørende tilrettelæggelse og udførelse af mindre konstruktioner i plade-, rør- og stålprofiler i et samlet fremstillings-, reparations- og vedligeholdelsesforløb.			
15. Arbejdsopgaver vedrørende fremstilling af arbejdstegninger, primært ved hjælp af CAD-værktøjer og i overensstemmelse med gældende normer og standarder.			
16. Arbejdsopgaver vedrørende kvalitets-, og kontrolmålinger i forhold til et kvalitetsstyringssystem og under hensyntagen til givne standarder og toleranceangivelser.			
17. Planlægning og udførelse af installation, reparation og vedligeholdelse i ejendomme, varmecentraler og industrianlæg.			
18. Arbejdsopgaver vedrørende installation, reparation og vedligeholdelse af varme-, vand-, afløbs-, gas-, og ventilationsinstallationer og herunder anvendelse af styrings- og reguleringsteknik i henhold til gældende regler og normer.			
19. Vejledning af kunder om den mest hensigtsmæssige reparation i forhold til ønsker og forventninger om driftssikkerhed og økonomi, krav til sikkerheds- og miljøbestemmelser.			
20. Arbejdsopgaver vedrørende fremstilling af enkeltkomponenter til konstruktioner i rør- og pladeprofiler.			

Ansøgers bemærkning: